

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Сибирский завод горячего цинкования»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Административно-управленческий персонал</i>	не требуется				
<i>Служба главного механика</i>	не требуется				
<i>Коммерческий отдел</i>	не требуется				
<i>Отдел главного технолога</i>					
15/52-16. Контролер 5 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Главный технолог	
17/52-16. Корректировщик ванн 4 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019.	главный технолог	
<i>Производственный отдел</i>					
<i>Цех оцинкования</i>					
26/52-16. Травильщик 4 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
27/52-16. Оператор поста управления агрегатами непрерывного травления, обезжиривания, лужения, оцинкования 4 разряд	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
28/52-16. Оператор печи 3 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
29/52-16. Оператор печи 4 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
30/52-16А(31/52-16А; 32/52-16А; 33/52-16А; 34/52-16А; 35/52-16А). Навесчик металлоконструкций 2 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
36/52-16А(37/52-16А; 38/52-16А). Такелажник 2 разряд	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
39/52-16. Оцинковщик горячим способом 5 разряда	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
40/52-16. Оцинковщик горячим способом 4 разряда	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10. 2019	Начальник цеха оцинкования	

	режимы труда и отдыха	процесса		
41/52-16. Оцинковщик горячим способом 3 разряда	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	10.2019	Нагальник цеха оцинкования
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10.2019	Нагальник цеха оцинкования
42/52-16. Водитель погрузчика 4 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	10.2019	Нагальник цеха оцинкования

Дата составления: 26.12.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор

(должность)

(подпись)

Е.Г. Сычев

Ф.И.О.

01.02.2019.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Представитель трудового коллектива

(должность)

(подпись)

А.Ю. Кондратьев

Ф.И.О.

30.01.2019.

(дата)

Специалист по ОТ и ПБ

(должность)

(подпись)

Л.А. Шадрина

Ф.И.О.

30.01.2019.

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1884

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Худяшова Ольга Анатольевна

Ф.И.О.

26.12.2018

(дата)

1010

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Корнеев Аркадий Юрьевич

Ф.И.О.

26.12.2018

(дата)